

Opération du processus	Mode de défaillance	Effets de la défaillance	Causes possibles	Évaluation			Actions préventives envisagées	Actions prises	Résultat				
				Détectabilité	Occurrence	Gravité			Détectabilité	Occurrence	Gravité	Critères	
													Détectabilité
Assemblage	Chute d'un élément d'assemblage (écrou de vis, écrou, vis, rivet, etc.)	Déjà tunisie	Mauvaise / Pile / Vent / Mauvaise manipulation	2	3	10	48	Consigne de manipulation Manipulation rigide Vérification régulière du matériel et réglage de hauteur Pile à pointe de bonne qualité	Mise en place de zones de travail dédiées Manipulation rigide Campagne de formation de sensibilisation et de suivi de qualité Mise à disposition des EPI appropriés	2	2	10	48
	Épaulement usure	Impact sur la zone	Conditions d'assemblage brutesses Épaulement usure / Bruit	3	4	7	168	Mise à disposition d'EPI Campagne de sensibilisation	Mise à disposition de bouchons d'écrou et capotage anti-bruit	3	4	7	168
	Perce de soudure d'un élément usure	Déjà tunisie	Mauvaise qualité matériel utilisé	4	4	9	144	Consigne de manipulation Manipulation rigide Vérification régulière du matériel et réglage de hauteur Pile à pointe de bonne qualité		4	2	9	108
Maintenance	Personnel agité ou fure	Arrêt de travail Anticipation de la tâche en cours Régularité de la tâche en cours Dégradation possible du fonctionnement de l'équipement	Manque de connaissance Faible vigilance de la part de l'opérateur Conditions de travail non adaptées (environnement) Crénelage de la tâche Classe de la personne	4	4	9	144	Anticipation de la zone de travail Équipe de personnel de maintenance avec un dispositif qualité sécurisé Formation Équipement de sécurité	Mise en place d'ÉPIs sécuritaires Anticipation préalable Formation dédiée dédiée et individualisée voir fiche Anticipation de la tâche en cours Prévoir toute la tâche à l'avance Anticipation de la zone de travail Équipe de personnel de maintenance avec un dispositif qualité sécurisé Formation Équipement de sécurité	3	2	9	81
	Chute matériel	Déjà	Mauvaise vigilance de l'opérateur Mauvaise condition de travail Mauvaise fixation qualité travaux Manque de connaissance non adaptés Manque de sécurité non adaptés	1	3	10	30			1	2	10	20
	Problème corrigé par un agent de maintenance	Arrêt de travail Anticipation de la tâche en cours Régularité de la tâche en cours Dégradation possible du fonctionnement de l'équipement	Manque de connaissance Faible vigilance de la part de l'opérateur Conditions de travail non adaptées	7	10	9	630	Formation Anticipation préalable	Formation qualité assurée Formation gestion & posture Anticipation de la tâche en cours Anticipation de la zone de travail	5	4	9	180
	Qualité revendu de l'ouvrage chargé de la maintenance	Erreurs Maintenance non qualitative	Sensibilité d'adoption Préparation dans l'attente des sites Acceptation	4	4	6	96	Équipe de maintenance Formations	Travail en équipe de deux pour tester la solution proposée et la formation qualité assurée Préparation de la formation qualité assurée Préparation bonne nuit	2	2	6	24
	Endommagement du site	Préparation d'un élément travaillé sur une installation en site affectation individuelle Mauvaise fixation	Défaillance du système de surveillance Défaillance du système d'observation des conditions de travail Dépassement de la PMS non adapté aux conditions de travail Sous-dimensionnement des systèmes de gestion d'urgence Mauvaise fixation Force courtoisie avec la cellule Conditions météorologiques	3	4	9	108	Conceptuel d'un système de traçage d'urgence Système de vérification de l'état d'urgence des conditions de travail	Système de retour automatique et point de système de pré-urgence Préparation de la cellule de traçage Système de vérification de l'état d'urgence des conditions de travail Mauvaise fixation	3	4	9	108
Défaillance lors de l'utilisation	Échec d'un élément sur un chantier en site de maintenance	Conditions météo-énergétiques (vent, température)	Conditions météo-énergétiques (vent, température)	1	3	10	30	Maintenance régulière des dispositifs de surveillance Anticipation de la zone	Mise en place de capteurs de surveillance Anticipation de la zone des conditions météorologiques	1	2	10	20
	Incidents au niveau de la sécurité	Défauts réglés au site Déjà	Défaillance électrique au niveau de la zone Faute	2	3	9	54	Mise en place d'un dispositif préventif Inclusion de la direction de surveillance dans les opérations de planification et de surveillance	Mise en place de dispositifs de protection et l'ensemble des équipes techniques pendant les opérations de maintenance Mise en place d'un dispositif de planification et de surveillance Mise en place de dispositifs de protection et de surveillance	2	2	9	36